

# KVK PORO KLEBER 0560 KO, DE, KU

0560 KO, DE, KU

## Deklarace

- návrhová malta<sup>1)</sup> pro zdění pro tenké spáry (T) dle EN 998 - 2:2010, třídy M5

1) Návrhová malta = malta pro niž volí výrobce složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti.

## Použití

- zdící malta pro přesné zdění tepelně izolačních pórobetonových tvárníc
- pro ruční zpracování
- v interiéru i exteriéru

## Vlastnosti produktu

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- tloušťka spáry je 2 – 3 mm
- mrazuvzdorný

## Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, prostý prachu, volných kousků, nosný, a nezmrzlý
- nemusí se předem navlhčovat

## Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se malta nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Nanášení malty se provádí zásadně zubatou lžící na hladkou stranu tvárnice v ložné i styčné spáře v plné šíři zdiva.
- 6) Hustota malty musí být taková, aby se postupně nanášená malta ve spáře neslévala.
- 7) Doba, po kterou je možné tvárnice pokládat (otevřený čas) je cca 10 minut. Za extrémního tepla může být tento čas kratší.
- 8) Je tedy nutné vyzkoušet, nejlépe dotykem prstů, zda lepicí vrstva vytváří nelepivý škrálop.
- 9) Pokud na lepicí vrstvě škrálop vznikne, je nutné tuto vrstvu v celé nelepivé ploše seškrábnout a na očištěnou plochu nanést novou lepicí vrstvu.

## Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

## Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- další pokyny viz bezpečnostní list výrobku – k dispozici na webových stránkách KVK



Technické parametry	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída M5)	min. 5 MPa
Soudržnost (počáteční smyková pevnost – tabulková hodnota)	min. 0,30 MPa
Kapilární absorpce vody	max. 0,4 kg/m <sup>2</sup> .min.
Faktor fiúzního odporu vodní páry μ	max. 20
Tepelná vodivost (λ <sub>10</sub> , dry)	max. 0,47 W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup> (tabulková průměrná hodnota; P=50%)
Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
Obsah chloridů	max. 0,02 %
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15
Reakce na oheň	třída A1

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 550 kg.m <sup>3</sup>
Spotřeba záměšové vody na 25 kg pytel	cca 6,0 l
Zrnitost směsi	0 – 0,6 mm
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 600 kg.m <sup>3</sup>
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Vydatnost (orientační)	cca 2,8 kg.m <sup>2</sup> suché malty při tloušťce spáry 2 mm
Obsahuje	křemičitý písek (0560 KO, DE) nebo vápencový písek (0560 KU), pojiva a hygienicky nezávadné modifikující příměsi, pozitivně ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

- Likvidace obalů**
- prázdný pytel, fólii a nepotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
- Expedice a skladování**
- expedice tohoto produktu probíhá:
    - v papírových pytlích po 25 kg
    - na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií
    - ve vagónech ČD i auty
  - skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
  - maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %; v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu
  - při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu
- Zajištění kvality**
- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
  - nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
  - zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 2
  - ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001
- Ochrana životního prostředí**
- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001