

KVK THERMOIZOLAČNÍ OMÍTKA STROJNÍ 0690 KO, DE

Deklarace	<ul style="list-style-type: none"> • tepelně izolační malta pro vnitřní/vnější omítku (T) podle EN 998 - 1:2016
Použití	<ul style="list-style-type: none"> • vhodná pro ruční i strojní omítání všech druhů zdicích materiálů, zejména thermoizolačních bloků a pórobetonových tvárníc • vhodná do interiéru i exteriéru • pro stěny i strop
Vlastnosti produktu	<ul style="list-style-type: none"> • mrazuvzdorná • vylehčená • tepelně izolační • snižuje energetickou náročnost na vytápění objektu • příznivá difuze vodních par • ruční i strojní zpracování
Příprava podkladu	<ul style="list-style-type: none"> • podklad musí být prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, nesmí být vodoodpudivý a zmrzlý • podklad musí být maximálně rovinný a spáry mezi stavebními díly musí být vyplněny • zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá • při aplikaci na velmi savé podklady se doporučuje provést podkladní postřík maltou 0640 KVK Cementová omítká strojní • hladké betonové plochy se upraví kotvicím nátěrem, např. 0570, 0571 nebo 0572 Polymercementovým můstkem ze sortimentu KVK
Rozmíchání a zpracování materiálu	<ol style="list-style-type: none"> 1) K rozmíchání použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008. 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce. 3) Pro ruční rozmíchání omítky je vhodné použít vrtačku s vhodným typem nástavce (míchadlem). 4) Po rozmíchání se omítká nechá 5 – 10 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat. 5) Malta se nanáší strojně případně ručně v jedné nebo více vrstvách podle potřebné tloušťky. 6) Síla jedné vrstvy je cca 15 mm. 7) Pro aplikaci omítky je vhodné narádít z nerezového materiálu. 8) Na začátek omítky je potom vhodné hladítko z pryže nebo z polystyrenu. 9) Malta po nanesení se srovná omítkářskou latí a po zavadnutí se zatočí. 10) Při požadované větší tloušťce omítky je třeba aplikovat další vrstvu po dostatečném zatuhnutí omítky a povrch celoplošně zdrsnit mřížkovou škrabkou nebo kovovou latí. 11) Při dvouvrstvém nanášení se zarovnání první vrstvy neprovádí. 12) Druhou vrstvu nanášíte po dostatečném zavadnutí první vrstvy, aby nedošlo k celkovému zborcení omítky (na základě vnějších podmínek po cca 24 hod). 13) V místech přechodů a kritická místa vyztužte sklovláknitou tkaninou o velikosti ok min. 8 x 8 mm. 14) Do rohu otvorů vkládejte síťovinu a na ostění rohové lišty se síťovinou. Po vložení a osazení profilů v jednom kroku proveďte vyrovnávací vrstvu po celé ploše omítky. 15) Doba, po kterou je možno omítku nanášet je cca 20 min. Za extrémního tepla může být tento čas kratší, proto je nutné vyzkoušet směs na kousku omítané plochy, abychom zjistili, jak se za daných teplot chová. 16) Při volně ložených dodávkách je třeba vždy z každé dodávky po doplnění síla nejdříve provést z cca 0,3 t směsi odstřík na ověření obsahu perlitu ve směsi a pak následně směs aplikovat v dané tloušťce omítky. 17) Celková doba zrání omítky před aplikací povrchové vrstvy závisí na její tloušťce a vnějších podmínkách a činí 14 až 28 dnů. 18) Na vyzrálou omítku aplikujte vyrovnávací a zpevňující finální vrstvy s příslušnou penetrací. 19) Povrch tepelně izolační omítky nesmí zůstat v žádném případě dlouhodobě neošetřen (zejména v deštivém a zimním období). 20) Doporučujeme využít konzultaci s technickou podporou KVK. 21) Pro strojní aplikaci doporučujeme použít strojní omítací zařízení PFT G4 s domíchávacím zařízením.
Upozornění	<ul style="list-style-type: none"> • dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné • při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech se práce nesmějí provádět • ošetřování aplikované omítky provádět dle příslušných norem • údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
Likvidace obalů	<ul style="list-style-type: none"> • prázdný pytel, fólii a nepotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
Bezpečnost práce	<ul style="list-style-type: none"> • maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs • při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky



Technické parametry	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech (kategorie CS I)	0,4 – 2,5 N/mm ²
Přídržnost po 28 dnech - způsob odtržení (FP)	min. 0,18 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie W _c 1)	max. 0,4 kg.m ⁻² min. ^{-0,5}
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	cca 550 – 800 kg.m ⁻³
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 10
Tepelná vodivost λ _{10,dry}	max. 0,1 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Reakce na oheň	třída A1
Doba zpracovatelnosti	2 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15
Obsah nebezpečných látek	viz Bezpečnostní list

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 700 – 800 kg.m ⁻³
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 0,7 MPa
Spotřeba záměsové vody na 25 l pytle	cca 7,5 l
Zrnitost směsi	0 – 1,1 mm (KO); 0 - 0,9 mm (DE)
Spotřeba směsi 0690 při tloušťce vrstvy 15 mm	cca 13,5 l.m ⁻²
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 850 kg.m ⁻³
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 25 l pytle	2,8 m ² omítky při tloušťce 10 mm 1,9 m ² omítky při tloušťce 15 mm
Obsahuje	křemičitý písek vhodné zrnitosti, pojiva, vylehčující přísady (perlit EP) a hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

Bezpečnost práce

- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- další pokyny viz bezpečnostní list výrobku – k dispozici na webových stránkách KVK

Expedice a skladování

- expedice tohoto produktu probíhá:
v papírových pytlích po 25 l
na paletách EUR 875 l, krytých fólií
expedice autocisternami volně loženého produktu do max. vzdálenosti 150 km
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %, v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu


Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle požadavků ČSN EN 998 – 1
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001

CE štítek pro volně ložený materiál

0690 KVK thermoizolační omítka strojní	
	
Krkonošské vápenky Kunčice, a.s., 543 71 Kunčice nad Labem IČ: 48173029, Česká republika 05 Kód 0690, Prohlášení o vlastnostech č. 0690/2013 EN 998-1	
Tepelně izolační malta pro vnější / vnitřní omítku (T), použití pro ukončovací práce na stěnách, pilířích, příchách a stropech.	
Pevnost v tlaku	Kategorie CS I (0,4 – 2,5 N/mm ²)
Přídržnost po 28 dnech – způsob odtržení (FP)	min. 0,30 N/mm ² (FP:A)
Reakce na oheň	A1
Absorpce vody	Kategorie W _c 1
Propustnost vodních par	μ max. 10
Tepelná vodivost (λ _{10,dry})	0,10 W/mK (tabulková hodnota, P = 50 %)
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	min. 15 cyklů